

# Faire son choix de papier

## Papier couché

Ce papier lisse possède une plus grande imprimabilité grâce à la couche de réception appliquée à sa surface (craie ou kaolin). Il sera utilisé pour tous vos documents grâce à sa polyvalence et sa capacité à restituer fidèlement toutes les teintes.

- Un papier couché satiné peut être utilisé pour tous types de documents.
- Un papier couché mat sera privilégié pour des ouvrages d'art et un rendu plus raffiné.
- Un papier couché brillant sera plus utilisé pour faire ressortir vos publicités et les rendre plus visibles. Celui-ci peut avoir une main (rigidité) plus faible que les deux précédents à grammage égal.

## Papier offset

L'avantage de ce papier est dans son aspect très mat et sa rigidité dès un faible grammage.

Il faut toutefois faire attention au rendu des couleurs qui paraîtront plus ternes.

- Un papier offset « tête de lettre » dit préprint, conviendra pour votre communication d'entreprise par courrier et vous permettra de l'utiliser dans vos imprimantes laser.
- Un papier offset « standard », répondra à votre attente pour vos cartes de visite, chemises, cartons d'invitation ou de remerciement et même brochures.

## Papier de création

Ces papiers ajoutent à vos documents la dimension d'un touché personnalisé, d'une apparence en adéquation avec votre esprit, et renforce l'identité de vos imprimés.

Il en existe toute une gamme : toilé, vélin, vergé, translucide, métallisé, imitation de matière, etc... Consultez nous pour que nous trouvions ensemble le papier qui vous ressemble.

## Papier autocopiant

Ce papier fin a la même utilité que du papier carbone, c'est pourquoi on l'utilise beaucoup pour la création de liasses ou différents carnets de facture.

## L'adhésif papier

Cet adhésif a de multiples avantages : permanent, enlevable, couché, vélin, fluo...

L'apparition du numérique a considérablement fait diminuer notre consommation de papier. Toutefois, pour développer une communication performante, vous avez toujours besoin de supports d'impression papiers (affiche, flyer, catalogue, prospectus, etc...).

**En favorisant l'envoi par mail de vos BAT, nous nous engageons ensemble dans la lutte contre une utilisation excessive de papier. Cette démarche globale environnementale s'accompagne également par le choix d'un support en adéquation avec cette façon de penser. En choisissant chez nous un**

**papier recyclé certifié Ecolabel pour vos travaux d'impression, vous agissez concrètement et durablement pour la sauvegarde de notre écosystème.**

## Papiers recyclés

### Qu'est-ce qu'un papier recyclé?

Préserver l'environnement c'est une nécessité.

Savez-vous que les émissions de carbone sont de 7 milliards de tonnes par an, quand la terre est capable d'en absorber 3 milliards seulement? Il est donc indispensable de réduire dès aujourd'hui notre empreinte écologique. Le papier est un produit naturel, biodégradable et recyclable après impression.

Les vieux papiers sont collectés, déchiquetés, filtrés et repulpés. Pour éviter l'effet jaunissement du papier recyclé, il peut être blanchi. Cette opération est aujourd'hui possible sans utiliser de chlore et réglementée par des normes : TCF "Totally Chlorine Free" et ECF "Elementary Chlorine Free". Ces procédés d'éclaircissement de la pâte à papier permettent un rejet des eaux usées vierges en dioxines. Toutefois ils n'arrivent pas à des blancheurs comparables à celles du papier fabriqué à partir de fibres vierges.

### Pourquoi utiliser du papier recyclé ?

Voici quelques chiffres comparatifs sans appel :

- 60 litres d'eau sont utilisés pour obtenir 1kg de papier non-recyclé (pour extraire la cellulose du bois) / On économise environ 90% de cette eau en produisant du papier recyclé.

- Jusqu'à 5 000 kWh d'énergie sont nécessaires pour sécher 1 tonne de papier / On en consomme moitié moins avec du papier recyclé.

1 tonne de papier = 2 à 3 tonnes de bois (soit environ 17 arbres coupés) / 1 tonne de vieux papiers = 900 kg de papier recyclé (soit environ 15 arbres épargnés). Les résidus de production (kaolin, craie, encre) sont valorisés à 90% comme sous-produits du bâtiment, en énergie (chauffage urbain) et comme engrais.

Consommation/Emissions pour 1T de Papier couché (pâte + papier)	Non recyclé	60% recyclé	100% recyclé
Consommation fibres vierges (équivalent Arbres)	100	40	0
Consommation eau (m3/t)	100	65	40
Consommation énergie (kWh/t)	100	80	20
Empreinte carbone (Kg CO2/t)	100 (=AW)	80	55

*Indice en base 100*

## J'aime le papier recyclé !

**Pour ces raisons, et pour beaucoup d'autres, nous vous proposons un large choix de papiers recyclés certifiés Ecolabel européen et vous encourageons à adopter une approche plus verte de votre communication.**